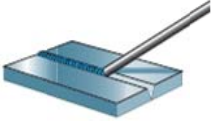
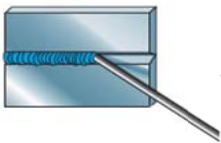
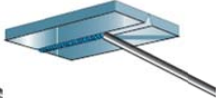



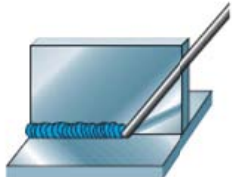
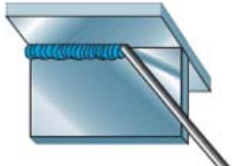




# Die verschiedenen Schweißpositionen




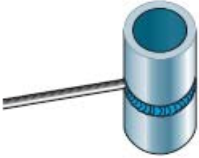

## Stumpfnähte Blech

PA Wannenposition	PC Querposition	PE Überkopfposition	PG Fallposition	PF Steigposition
				

## Kehlnähte Blech

PA Wannenposition	PB Vertikal/ Horizontalposition	PD Horizontal- Überkopfposition	PG Fallposition	PF Steigposition
				

## Stumpfnähte Rohr

PA Rohr: rotierend Achse: Waagerecht Schweißung: Wanne	PG Rohr: fest Achse: waagerecht Schweißung: fallend	PF Rohr: fest Achse: waagerecht Schweißung: steigend	PC Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: quer	H-LO 45 Rohr: fest Achse: geneigt 45° Schweißung: steigend
				

## Kehlnähte Rohr

PB Rohr: rotierend Achse: waagerecht Schweißung: horizontal/vertikal	PG Rohr: fest Achse: waagerecht Schweißung: fallend	PF Rohr: fest Achse: waagerecht Schweißung: steigend	PB Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: horizontal / vertikal	PD Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: horizontal- überkopf
